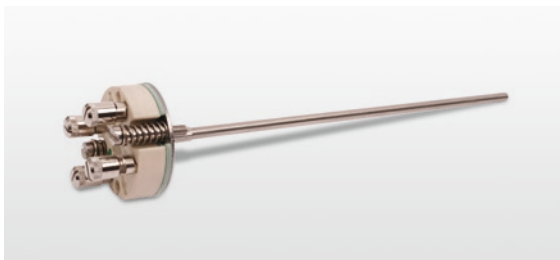


Mantelthermoelement-Messeinsätze

Mantelthermoelement-Messeinsätze werden ab einem Durchmesser von 1,00 mm bis 8,00 mm produziert. Da wir jeden Auftrag kundenbezogen bearbeiten, sind die Elementlänge und der Durchmesser frei wählbar.



Bei Mantelthermoelement-Messeinsätzen wird auf die mineralisierte Leitung eine sogenannte Bordscheibe aufgesickt, auf der dann ein Klemmsockel aus Keramik befestigt ist. MTE-Messeinsätze sind gut biegsam und können in aufgerollter Form transportiert werden.

Standardmäßig ist das Thermopaar gegen den Mantel isoliert verschweißt, kann aber bei Bedarf mit dem Mantel verschweißt werden, um die Ansprechzeit zu verbessern.

Wir bieten alle gängigen Elementarten wie Typ K, Typ N, Typ J, Typ L, Typ T, Typ S, Typ B, Typ C usw. als MTE-Messeinsatz an.

An Mantelwerkstoffen führen wir standardmäßig Edelstahl W.-Nr. 1.4541 (max. Temp. 850°C) oder Inconel® W.-Nr. 2.4816 (max. Temp. 1300°C).

Wir verwenden nur Mantelkabel der Toleranzklasse 1 nach DIN EN 60584. Auf Wunsch bieten wir für unsere Mantelthermoelement-Messeinsätze und für Fremdfabrikate einen Werkprüfschein oder einen amtlichen DKD-Prüfschein an.

MTE-Messeinsätze für folgende Klemmsockel:

- Form S (für Anschlusskopf DL) für 1,00 bis 3,00mm
- Form B (für Anschlusskopf B und A) für 3,00 bis 8,00mm
- Form A (für Anschlusskopf A) für 3,00 bis 8,00mm